

AE&T

Комплект гидравлики T03004 / T03010



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ВНИМАТЕЛЬНО ИЗУЧИТЕ ЭТО РУКОВОДСТВО ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

Назначение изделия

Набор рихтовочный представляет собой компактный и удобный в эксплуатации комплект из гидравлического насоса, цилиндров, удлинителей и фигурных насадок, предназначенный для растягивания и рихтовки металлоконструкций. Умело комбинируя насадки и удлинители, можно добиться непревзойденной эффективности в производстве кузовных работ. Используется как любителями, так и профессионалами.

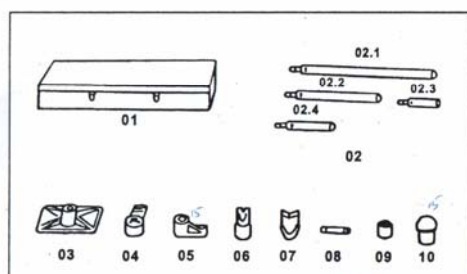
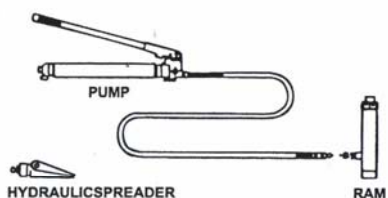
Комплект поставки

Кейс
 Удлинители 4 шт
 Раздвижная насадка
 Головка клинообразная
 Переходник для насадок
 Ударная головка с резиновым покрытием
 Подставка под гидроцилиндр
 Г-образная платформа
 Г-образная резьбовая насадка
 Цилиндрическая насадка
 Фигурная насадка
 Переходник
 Гидравлический насос
 Гидравлический цилиндр
 Ручка насоса

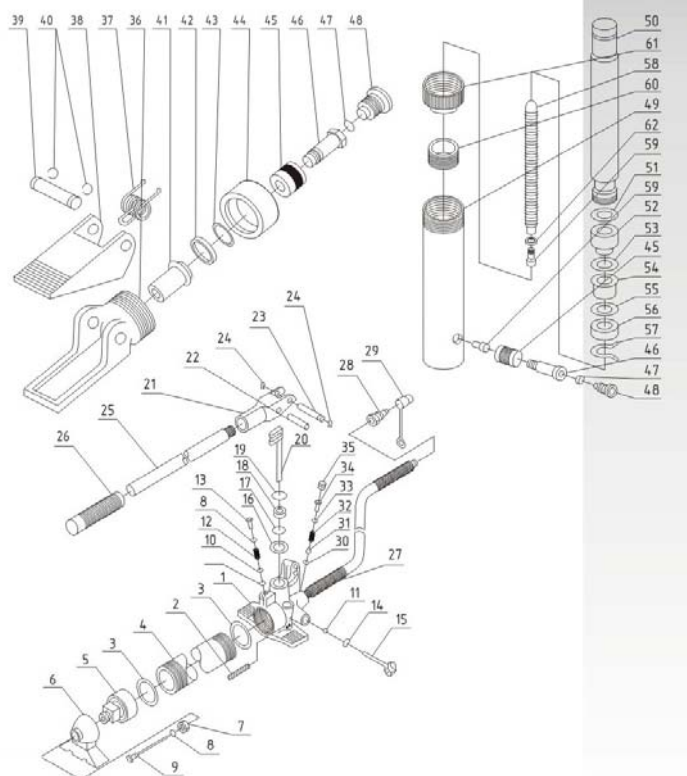
Основные технические характеристики

Наименование		T03004	T03010
Гидравлический насос	Развиваемое усилие, т	4	10
	Давление, Мпа	56	62
Силовой гидроцилиндр	Усилие, т	4	10
	Длина, мм	278	390
	Ход штока, мм	120	135
Вес нетто, кг		20	33
Габариты в упаковке ДхШхВ, мм		580x240x168	680x180x170

POWER-KIT



Устройство изделия



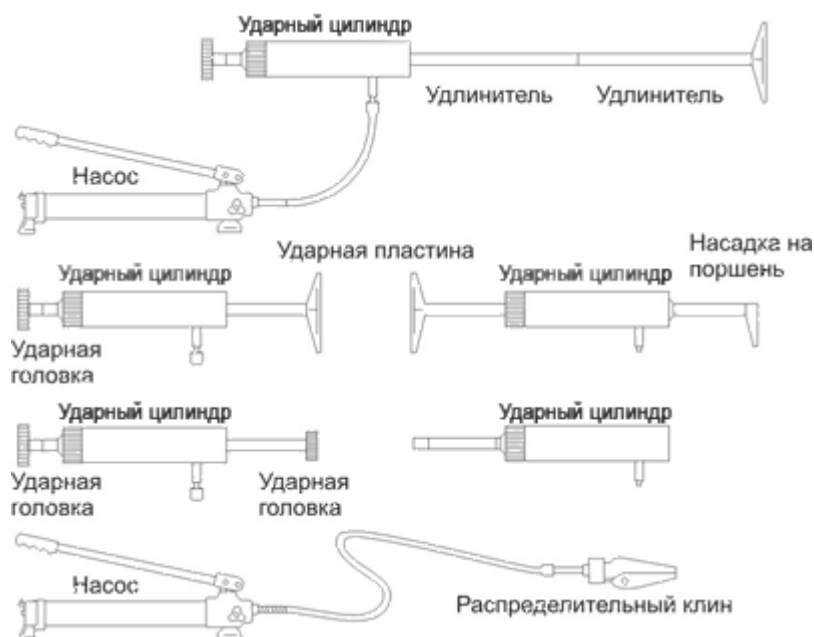
- 1 Корпус насоса
- 2 Фильтр
- 3 Уплотнитель
- 4 Резервуар насоса
- 5 Торцевая заглушка резервуара
- 6 Опора насоса
- 7 Шестигранная гайка
- 8 Кольцевое уплотнение
- 9 Узел масломерного стержня
- 10 Шаровой клапан
- 11 Шаровой клапан
- 12 Пружина
- 13 Перегрузочный винт
- 14 Кольцевое уплотнение
- 15 Узел стержня выпускного клапана
- 16 Уплотнитель
- 17 Кольцевое уплотнение
- 18 Зажимная гайка
- 19 Кольцевое уплотнение
- 20 Поршень
- 21 Держатель ручки
- 22 Штифт поршня
- 23 Штифт держателя
- 24 Стопорное кольцо
- 25 Ручка насоса
- 26 Рукоять ручки
- 27 Шланг
- 28 Соединительная втулка
- 29 Пылезащитный колпачок
- 30 Стальной шарик
- 31 Пружинный фиксатор
- 32 Пружина

- 36 Нижняя часть распределительного клина
- 37 Пружина
- 38 Верхняя часть распределительного клина
- 39 Шарнирный палец
- 40 Стопорное кольцо
- 41 Поршень
- 42 Манжетное уплотнение
- 43 Кольцевое уплотнение
- 44 Торцевая заглушка
- 45 Соединительное кольцо
- 46 Соединительный болт
- 47 Кольцевое уплотнение
- 48 Пылезащитный колпачок
- 49 Цилиндр
- 50 Ударный цилиндр
- 51 Кольцевое уплотнение
- 52 Поршневое кольцо
- 53 Кольцевое уплотнение
- 54 Манжета
- 55 Кольцевое уплотнение
- 56 Шайба
- 57 Стопорное кольцо
- 58 Пружина
- 59 Винт
- 60 Кольцо
- 61 Предохранительный колпак
- 62 Гайка

- | | |
|------------------------------------|--|
| 33 Кольцевое уплотнение | |
| 34 Винт предохранительного клапана | |
| 35 Пластмассовый колпачок | |

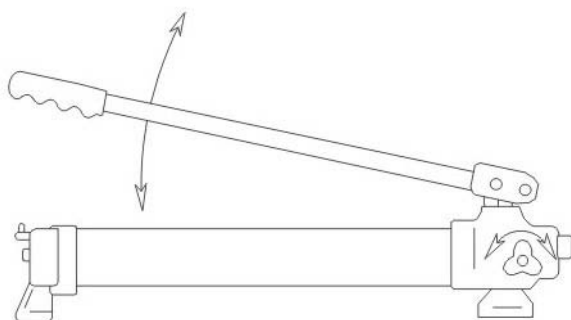
Подготовка к работе

Соедините гидравлический насос при помощи шланга с гидравлическим ударным цилиндром или с распределительным клином в зависимости от того, с какими размерами проема Вы собираетесь работать. В ограниченных пространствах используйте гидравлический распределительный клин, в больших проемах - гидравлический цилиндр с соответствующими удлинителями. На рисунках показаны некоторые из комбинаций крепления насадок на цилиндре, выбор которых определяется конфигурацией точек приложения нагрузки.



Порядок работы

1. Перед началом работы убедитесь в прочности крепления всех насадок и правильности их положения на ударном цилиндре, а также в надежности соединения шланга гидравлического насоса с ударным цилиндром или распределительным клином.
2. Плотнo закройте выпускной клапан поворотом его головки по часовой стрелке.
3. Качая ручку насоса вверх и вниз, создайте давление в насосе.
4. Для сброса давления откройте выпускной клапан поворотом против часовой стрелки.



ВНИМАНИЕ: Насос может использоваться как в горизонтальном, так и в вертикальном положении. При вертикальном положении насоса следите за тем, чтобы шланг был направлен вниз и не пережимался.

Требования безопасности

Никогда не превышайте предельно допустимую нагрузку цилиндра.

Не вытягивайте сверх нормы цилиндр, так как можно повредить поршень.

При извлечении соединительных деталей клапанов всегда вставляйте на их место пылезащитный колпачок для защиты системы от загрязнения.

Если нагрузка на поршень цилиндра приходится не по центру, работайте осторожно. Если для подачи давления в цилиндр требуются дополнительные усилия, остановите работу и постарайтесь откорректировать положение системы таким образом, чтобы нагрузка в большей степени приходилась по центру. Это должно уменьшить требуемое усилие.

Не бросайте тяжелых предметов на шланг и не позволяйте шлангу перекручиваться.

Для предупреждения нанесения повреждений шлангу и соединительным частям, следите за тем, чтобы шланг всегда находился в свободном состоянии и не был прижат. Берегите оборудование от воздействия высоких температур и огня во избежание его повреждения или снижения эффективности его работы.

Устранение неисправностей

1. Воздушная пробка. Откройте выпускной клапан и извлеките узел масломерного стержня (9). Качните несколько раз ручку насоса и закройте выпускной клапан. Возвратите на место узел масломерного стержня.

2. Масляный резервуар может быть переполнен или, наоборот, уровень масла в нем ниже нормы. Проверьте уровень масла, вытащив узел масломерного стержня (9). Доведите уровень масла до необходимого.

3. Манжета насоса может быть изношена. Замените манжетный уплотнитель новым.

4. Воздушная пробка. Выпустите воздух, сняв узел масломерного стержня (9).

5. Загрязнение седел клапанов / износ уплотнительных прокладок. Замените старые уплотнительные прокладки новыми.

Насос не работает	1
Насос не создает давление	2 3
Насос неустойчив под нагрузкой	2 4
Насос не опускается полностью	2 5

Рекомендации по уходу и обслуживанию

1. Когда рихтовочный набор не используется, гидравлический насос должен храниться с открытым выпускным клапаном.

2. Для проверки уровня масла немного приподнимите переднюю часть гидравлический насоса. Извлеките масломерный стержень и определите по нему уровень масла. Если необходимо, добавьте гидравлическое масло в систему, пока его уровень не дойдет до верхней контрольной отметки уровня на стержне. Гидравлический насос на заводе был заправлен высококачественным гидравлическим маслом. Используйте также только специальное гидравлическое масло вязкостью 32..

3. Периодически добавляйте и раз в 12 месяцев полностью заменяйте гидравлическое масло в гидронасосе. Для этих целей используйте специальное веретенное масло хорошего качества. По возможности не смешивайте различные типы масел. Для слива масла необходимо извлечь масломерный стержень и открыть выпускной клапан. Не допуская попадания грязи, залейте масло в систему как описано в предыдущем пункте.

Гарантийный талон

Наименование изделия _____

Модель _____

Серийный номер изделия _____

Торговая организация _____

Дата покупки _____

Срок гарантии 6 месяцев со дня продажи. Мп

Гарантийные обязательства: Гарантийный срок эксплуатации исчисляется со дня продажи товара. В течение гарантийного срока в случае обнаружения неисправностей, вызванных заводскими дефектами, покупатель имеет право на бесплатный ремонт. При отсутствии на гарантийных талонах даты продажи, заверенной печатью организации-продавца, срок гарантии исчисляется с даты выпуска изделия. Все претензии по качеству будут рассмотрены только после получения акта рекламации. После получения акта рекламации сервисный центр в течение 3 дней выдает акт экспертизы.

Гарантия не распространяется:

-На изделия с механическими повреждениями, следами химического и термического воздействия, а также любыми воздействиями, происшедшими вследствие действия сторонних обстоятельств, не вызванных заводскими дефектами.

-На изделия, работоспособность, которых нарушена вследствие неправильной установки или несоблюдения требований технической документации.

-На изделия, вскрытые потребителем или необученным ремонту данного изделия персоналом.

-На расходные материалы, а также любые другие части изделия, имеющие естественный ограниченный срок службы (клапана, плунжера, прокладки, уплотнения, сальники, манжеты и т.п.)

Условия гарантии не предусматривают профилактику и чистку изделия, а также выезд мастера к месту установки изделия с целью его подключения, настройки, ремонта, консультации.

Транспортные расходы Поставщик берет на себя только в случае признания ремонта гарантийным.

Покупатель вправе отправить оборудование в адрес Поставщика и за счет Поставщика только после получения письменного согласия Последнего.

В случае если в результате проверки качества Товара будет установлено, что недостатки Товара возникли не по вине производителя, Покупатель возмещает Поставщику все убытки, вызванные таким возвратом (в том числе стоимость проверки качества Товара, транспортные расходы и др.).

Гарантийный ремонт оборудования осуществляется в течение 20 дней с момента получения акта экспертизы и при наличии запасных частей на складе. В случае признания ремонта гарантийным пересылка запчастей в другой город (в пределах РФ) осуществляется за счет поставщика только транспортной компанией «Байкал-Сервис».

Сроки приема рекламаций:

Рекламация по количеству принимается в течение 10 дней с даты получения товара клиентом или его представителем. Для региональных клиентов к этому сроку прибавляется срок доставки товара транспортной компанией.

Рекламация по качеству на изделия с заводским дефектом принимается в течение всего гарантийного срока, указанного в инструкции.

Рекламация на изделия с механическим повреждением принимается в течение месяца с даты получения товара клиентом или его представителем. Товар на экспертизу должен быть представлен в неповрежденной заводской упаковке. Это исключит вероятность, что товар был поврежден при транспортировке или на складе покупателя.

С условиями гарантии ознакомлен:

Дата _____ Подпись _____

Владелец торговой марки ООО «АТЛАНТА», 111024, Россия, Москва, 1-я улица Энтузиастов, 12
Тел/факс (495) 673-0670 www.atlanta-auto.ru E-mail: info@atlanta-auto.ru